

Pavitron CH

ficha técnica

v3 - 151018

Producto

Mortero de altas prestaciones para realización de pavimentos de alta planimetría, con baja absorción superficial.

Uso

Revestimiento de espesores medios para la confección de pavimentos de altas prestaciones mecánicas.



Descripción

PAVITRON CH, es un mortero especialmente formulado para la realización de revestimientos de espesores medios en forma de capa hidratada. Su formulación está basada en cemento Portland, con una cuidada selección de su curva granulométrica compuesta por cuarzo y distintos áridos de alta resistencia a la abrasión, microfibras de refuerzo, aditivos orgánicos, y pigmentos de alta estabilidad.

PAVITRON CH, permite la realización de pavimentos industriales de altas prestaciones, con baja absorción superficial. Los espesores de trabajo adecuados oscilan entre 4 y 10 mm, obteniendo así un revestimiento final con excelentes propiedades mecánicas y excepcional planimetría.

Está especialmente indicado para zonas donde sea necesario altos requisitos mecánicos, así como un excelente acabado superficial y planimétrico.

Aplicación

PAVITRON CH está especialmente indicado para:

- Elementos de altas prestaciones mecánicas y planimetría en gran superficie
- Superficies industriales de tráfico rodado intenso
- Superficies industriales de alimentación y requerimientos específicos
- Pavimento de exterior con pública concurrencia

Datos técnicos

Resistencia a la abrasión

UNE EN 13892-3, Abrasión Böhme

$\leq 6 \text{ cm}^3/50\text{cm}^2$

Resistencia mecánica

UNE EN 13892-2, Determinación resistencia a

Pavitron CH

ficha técnica

v3 - 151018

Compresión	$\geq 60 \text{ N / mm}^2$
Flexión	$\geq 10 \text{ N / mm}^2$
Densidad aparente en polvo	
<i>UNE EN 1097-3, Determinación de la densidad aparente</i>	$1'90 \pm 0'25 \text{ Kg/dm}^3$
Densidad en fresco	
<i>UNE EN 1015-6, determ. densid. aparente mortero fresco</i>	$2'25 \pm 0'20 \text{ Kg/dm}^3$
Densidad endurecido	
<i>UNE EN de 1015-10, densidad en seco mortero endurecido</i>	$2'00 \pm 0'2 \text{ Kg/dm}^3$
Nivel de pH	13 ± 1
Radiación ultravioleta	Estable

Designación según marcado CE (norma de referencia UNE EN 13813:2008)

CT C60 F10 A6

Rendimiento

Su rendimiento aproximado es de **2 Kg/m²/mm**, para espesores entre 4 y 10 mm como capa hidratada.

Modo de empleo

Limitaciones

La temperatura ambiente debe estar entre 5 y 30° C, sin viento excesivo.

La temperatura del soporte debe estar entre 5 y 25° C.

Preparación de la base: hormigón fresco

El soporte de aplicación debe ser una losa o solera de hormigón armado, según especificaciones de proyecto y normativa de obligado cumplimiento, preferentemente rayada con cepillo, para mejorar la adherencia del mortero **PAVITRON CH**.

Vertido del hormigón, reglado y vibrado. Cuando el hormigón haya alcanzado la resistencia necesaria y el agua superficial procedente de la exudación se haya evaporado, realizar un fratasado mecánico con talochas MAQUINPUL, para eliminar imperfecciones, protuberancias y depresiones.

Respetar todos los puntos singulares y encuentros como juntas, elementos y cambios de material y/o espesor, mediante tratamiento y utilización de una tira de MUAFEX de espesor mínimo de 5 mm., y se aconseja el refuerzo de la base con acero o fibras, según especificaciones constructivas.

Amasado

Pavitron CH

ficha técnica

v3 - 151018

El amasado se realizará mediante mezcladora tubular o planetaria, hasta conseguir una mezcla homogénea, fluido y sin grumos. Los tiempos de amasado serán siempre los mismos. Utilizar guantes para su empleo.

La proporción es la siguiente: 25 kg. **PAVITRON CH** + 3,5 l AGUA LIMPIA

Vertido

Verter el **PAVITRON CH** manualmente o mediante bombeo sobre la base, evitando tiempos superiores a 15 minutos entre amasado y vertido. A continuación, extender la pasta mediante maestreado, utilizando regla, o rastro de galga.

Se utilizará una fratasadora MAQUINPUL preferentemente con plato, para conseguir una mayor planimetría, y continuar con palas finas hasta conseguir el acabado superficial deseado.

*Nota: Se recomienda el uso de palas de acabado, de polipropileno en el proceso de acabado, para evitar la aparición de manchas producidas por el acero, habituales en este tipo de herramientas.

Sellado

Después del secado total, protegeremos la superficie con cualquiera de nuestras resinas de curado, que podrá elegir según el acabado y prestaciones finales deseadas. La resina se aplicará mediante AIRLESS JOKER con una temperatura ambiente comprendida entre 10 y 30° C. Consultar con nuestro departamento para la elección de la más adecuada según las necesidades finales. Dejar secar y endurecer la resina durante 3 días, antes del uso.

Corte

Si las juntas de dilatación no han sido previstas inicialmente, realizar los cortes según proyecto y siempre antes de las 24 h, desde su puesta en obra.

Limpieza

Tras la utilización de las herramientas, se deben limpiar inmediatamente con agua.

Presentación

Se presenta en sacos de 25 Kg, en los colores descritos en la carta de color de morteros.

Almacenaje y Conservación

Aproximadamente 12 meses, en condiciones óptimas de temperatura y humedad.

Medidas de seguridad

Para cualquier especificación o dato relativo a la seguridad e higiene durante la aplicación, manipulación, almacenamiento y uso del producto, así como la eliminación en caso de contacto inadecuado, se debe consultar la **ficha de datos de seguridad del producto**. Ésta contiene toda la información relativa a la seguridad, a la toxicidad, ecología, propiedades físicas y químicas, así como las recomendaciones de primeros auxilios y demás regulaciones reglamentarias. Los productos no están clasificados como mercancía peligrosa bajo las Directivas y Acuerdos. En países fuera de la Unión Europea, igualmente corresponde a cada país el cumplimiento con la legislación respectiva acerca del embalaje, etiquetado y el transporte.

Nota técnica

Las peticiones de carácter técnico solicitados por clientes, bien por escrito o bien mediante ensayos, se dan siempre de buena fe y basándose en nuestras experiencias personales no suponiendo esto ninguna garantía. Lo anterior no le libera en ningún momento de la obligación de comprobar su validez y probar nuestros productos en cuanto a su conveniencia para los procesos y usos deseados. El uso, empleo y tratamiento de nuestros productos y los productos por usted fabricados sobre la base de nuestro consejo técnico, están más allá de nuestro control y por tanto completamente bajo su responsabilidad.

Los resultados y valores indicados en la presente ficha técnica han sido ensayados en laboratorios acreditados. Las medidas reales de los mismos pueden estar sujetas a pequeñas variaciones según la calibración de los aparatos y otras circunstancias que no dependen de la empresa.

Nota legal

La información contenida en la presente ficha técnica está basada en nuestro conocimiento del producto, a la vista de nuestros ensayos, conocimientos y experiencia. La correcta utilización, transporte, almacenamiento y puesta en obra del producto incide en su calidad final. Dado que nos limitamos a vender o suministrar un producto concreto a petición del cliente, OXIMAR 1800, S.L. no es responsable de la utilización del producto que pueda realizar el cliente. Corresponde al cliente verificar la conveniencia y aptitud del producto para la aplicación y finalidad deseadas. Especialmente, el cliente debe verificar la compatibilidad del producto en el supuesto de que pretenda hacer uso del mismo mezclándolo o provocando una interacción con otros productos. Asimismo, OXIMAR 1800, S.L. no puede asumir ninguna responsabilidad en el supuesto de una incorrecta o imprudente utilización del producto por parte del cliente. Los clientes asumen la obligación de conocer la ficha técnica de nuestros productos, así como de hacer un uso adecuado de la misma. La versión más actualizada de la ficha técnica de cada producto puede verse en www.oximar.com.