

# Pavitron Overlay FR

ficha técnica

v2 - 090118

## Producto

Mortero para realización de reparaciones y recrecidos de pavimentos industriales

## Uso

Mortero de reparación y/o recrecidos de soleras y elementos de hormigón, de gran fluidez, y propiedades autocompactantes.



## Descripción

**PAVITRON OVERLAY FR** es un mortero de ligantes mixtos de altas prestaciones, fibroreforzado, con propiedades autocompactantes, indicado para la realización de reparaciones y recrecidos en pavimentos industriales y sobre otros elementos de hormigón, con espesores de trabajo de 15 a 40 mm, compuesto por aglomerantes hidráulicos, aglomerantes poliméricos, áridos, aditivos orgánicos, y microfibras de refuerzo. Está especialmente indicado para zonas donde sea necesario la regeneración o renovación de pavimentos industriales con acabado fratasado sobre un soporte preexistente y con un espesor de trabajo de 15 a 40 mm, ya que posee una baja absorción, altas resistencias mecánicas, y excelente adherencia al soporte.

## Aplicación

**PAVITRON OVERLAY FR** está indicado para:

- Reparaciones en Pavimentos Industriales
- Recreidos en Pavimentos Industriales
- Pavimentos con requerimientos de ciclos hielo-deshielo
- Reparaciones de elementos constructivos
- Revestimiento de igualación y consolidación de pavimentos en mal estado

## Datos técnicos

### • Resistencia a la abrasión

UNE EN 13892-3, Abrasión Böhme

$\leq 9 \text{ cm}^3/50\text{cm}^2$

### • Adherencia

$\geq 1'5 \text{ N/mm}^2$

### • Resistencia mecánica

UNE EN 13892-2, Determinación resistencia a

# Pavitron Overlay FR

## ficha técnica

v2 - 090118

<b>Compresión (24 horas)</b>	$\geq 15 \text{ N / mm}^2$
<b>Compresión (28 días)</b>	$\geq 70 \text{ N / mm}^2$
<b>Flexión (24 horas)</b>	$\geq 5 \text{ N / mm}^2$
<b>Flexión (28 días)</b>	$\geq 10 \text{ N / mm}^2$
<b>• Densidad aparente en polvo</b>	
UNE EN 1097-3, Determinación de la densidad aparente	$1'85 \pm 0'25 \text{ Kg/dm}^3$
<b>• Densidad en fresco</b>	
UNE EN 1015-6, determ. densid. aparente mortero fresco	$2'25 \pm 0'20 \text{ Kg/dm}^3$
<b>• Densidad endurecido</b>	
UNE EN de 1015-10, densidad en seco mortero endurecido	$2'00 \pm 0'20 \text{ Kg/dm}^3$
<b>• Contenido en iones cloruro</b>	$\leq 0,05\%$
<b>• Nivel de pH</b>	$13 \pm 1$
<b>• Radiación ultravioleta</b>	Estable

## Designación según marcado CE (norma de referencia UNE EN 13813:2008)

CT C70 F10 A9

## Rendimiento

Su rendimiento aproximado es de **2'2 Kg/m<sup>2</sup>/mm**, para espesores entre 15 y 40 mm.

## Modo de empleo

### Limitaciones

La temperatura ambiente debe estar entre 8 y 30° C, sin viento excesivo.

La temperatura del soporte debe estar entre 8 y 25° C.

### Preparación de la base

La superficie soporte debe ser porosa y limpia, sin partes sueltas o mal adheridas. En caso necesario, eliminar cualquier resto mal adherido o dañado de hormigón, hasta dejar completamente al descubierto el hormigón sano. Limpiar mecánicamente mediante lijado, decapado o fresado, o chorreo de arena, eliminando cualquier resto posteriormente mediante agua limpia a presión (esperar a que desaparezca el posible encharcamiento antes de aplicar el producto).

En el caso de existencia de, fisuras y/o grietas, se estudiará cada caso, pudiendo ser necesaria su reparación mediante corte con disco de diamante MAQUINPUL, limpieza por aspiración y posterior cosido y sellado con LUMIPAIN 330.

# Pavitron Overlay FR

## ficha técnica

v2 - 090118

En caso de reparación de elementos de hormigón, con presencia de armados, realizar el correcto tratamiento de los mismos, eliminando todo el óxido mediante chorreo o lijadora, y posterior limpieza.

Respetar todos los puntos singulares y encuentros como juntas, elementos (arquetas, mobiliario urbano, etc.), y cambios de material y/o espesor, mediante tratamiento. Para las juntas perimetrales tanto de la solera como de elementos presentes en esta, utilizar una tira de MUAFEX de espesor mínimo de 5 mm.

### Puente unión

Limpiar y humedecer el soporte con agua limpia hasta la saturación, sin formar charcos. Una vez absorbida, es recomendable aplicar una capa regular de LUMIPAIN 360A o LUMIPAIN 360, y posterior espolvoreo de árido siguiendo sus indicaciones de aplicación recogidas en su ficha técnica. En caso de duda, consulte con nuestro departamento técnico, donde se le asesorará acerca del puente de unión adecuado en cada caso particular.

### Amasado

La proporción de producto es la siguiente:

25 kg **PAVITRON OVERLAY FR** + 3 l de agua limpia

El amasado se realizará mediante agitador u hormigonera hasta conseguir una mezcla homogénea y sin grumos, durante un tiempo aproximado de 3 minutos.

A continuación, dejar reposar, y proceder a un nuevo mezclado de unos 2 minutos.

En caso de que, transcurrido un tiempo tras el amasado, el producto asiente durante la aplicación, es posible reamasarlo, pero no adicione más cantidad de agua.

### Vertido y extendido

Verter el **PAVITRON OVERLAY FR** manualmente o mediante bombeo sobre la base, evitando tiempos superiores a 15 minutos entre amasado y vertido, ya que, a partir de ese tiempo, el producto perderá su fluidez y comportamiento característico. A continuación, extender la pasta mediante maestreado, utilizando regla, o rastro.

**PAVITRON OVERLAY FR**, es autocompactante por lo que no requiere vibrado ni compactación. Respetar las juntas de dilatación y encuentros con puntos singulares.

### Curado

En condiciones frías, cubrir con un plástico, poliestireno u otro material aislante. Proteger la zona reparada de la lluvia y las heladas hasta finalizar el curado.

En condiciones cálidas o de presencia de viento, es recomendable la utilización de uno de nuestros líquidos de curado aplicado mediante nebulización, antes de que el producto comience a curar.

## Acabado

### acabado continuo y fratasado

# Pavitron Overlay FR

---

## ficha técnica

v2 - 090118

Una vez iniciado su endurecimiento, verificar que la superficie presenta una resistencia suficiente para su tránsito y está exenta de agua.

Para superficies con acabado fratasado, realizamos el fratasado mediante utilización de palas combinadas hasta alcanzar la máxima planimetría. Se recomienda utilizar máquinas de 90 a bajas revoluciones.

### Corte

Si las juntas de dilatación no han sido previstas inicialmente, realizar los cortes según proyecto y siempre antes de las 24 h, desde su puesta en obra.

### Sellado

Después del secado total, protegeremos la superficie con cualquiera de nuestras resinas de curado, que podrá elegir según el acabado y prestaciones finales deseadas. La resina se aplicará mediante AIRLESS JOKER con una temperatura ambiente comprendida entre 10 y 30° C. Consultar Dejar secar y endurecer la resina durante 7 días, antes del uso.

### Limpieza

Tras la utilización de las herramientas, se deben limpiar inmediatamente con agua.

## Presentación

---

Se presenta en sacos de 25 Kg, en color gris.

## Almacenaje y Conservación

---

Aproximadamente 12 meses, en condiciones óptimas de temperatura y humedad.

## Medidas de seguridad

---

Para cualquier especificación o dato relativo a la seguridad e higiene durante la aplicación, manipulación, almacenamiento y uso del producto, así como la eliminación en caso de contacto inadecuado, se debe consultar la **ficha de datos de seguridad del producto**. Ésta contiene toda la información relativa a la seguridad, a la toxicidad, ecología, propiedades físicas y químicas, así como las recomendaciones de primeros auxilios y demás regulaciones reglamentarias. Los productos no están clasificados como mercancía peligrosa bajo las Directivas y Acuerdos. En países fuera de la Unión Europea, igualmente corresponde a cada país el cumplimiento con la legislación respectiva acerca del embalaje, etiquetado y el transporte.

## Nota técnica

---

# Pavitron Overlay FR

---

ficha técnica

v2 - 090118

Las peticiones de carácter técnico solicitados por clientes, bien por escrito o bien mediante ensayos, se dan siempre de buena fe y basándose en nuestras experiencias personales no suponiendo esto ninguna garantía. Lo anterior no le libera en ningún momento de la obligación de comprobar su validez y probar nuestros productos en cuanto a su conveniencia para los procesos y usos deseados. El uso, empleo y tratamiento de nuestros productos y los productos por usted fabricados sobre la base de nuestro consejo técnico, están más allá de nuestro control y por tanto completamente bajo su responsabilidad.

Los resultados y valores indicados en la presente ficha técnica, han sido ensayados en laboratorios acreditados. Las medidas reales de los mismos pueden estar sujetas a pequeñas variaciones según la calibración de los aparatos y otras circunstancias que no dependen de la empresa.

## **N**ota legal

---

La información contenida en la presente ficha técnica está basada en nuestro conocimiento del producto, a la vista de nuestros ensayos, conocimientos y experiencia. La correcta utilización, transporte, almacenamiento y puesta en obra del producto incide en su calidad final. Dado que nos limitamos a vender o suministrar un producto concreto a petición del cliente, OXIMAR 1800, S.L. no es responsable de la utilización del producto que pueda realizar el cliente. Corresponde al cliente verificar la conveniencia y aptitud del producto para la aplicación y finalidad deseadas. Especialmente, el cliente debe verificar la compatibilidad del producto en el supuesto de que pretenda hacer uso del mismo mezclándolo o provocando una interacción con otros productos. Asimismo, OXIMAR 1800, S.L. no puede asumir ninguna responsabilidad en el supuesto de una incorrecta o imprudente utilización del producto por parte del cliente. Los clientes asumen la obligación de conocer la ficha técnica de nuestros productos, así como de hacer un uso adecuado de la misma. La versión más actualizada de la ficha técnica de cada producto puede verse en [www.oximar.com](http://www.oximar.com).