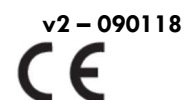


ficha técnica



Producto

SKF HP

Uso

Revestimiento decorativo modificado de altas prestaciones y trabajabilidad

Descripción

LUMICRET SKF HP es un revestimiento decorativo para espesores finos de carácter cementoso-acrílico y de alta resistencia a la abrasión formado por:

- SKF HP
- SKF ADIFLEX
- SKF FINO
- LUMICRET PÂTE 200
- LUMIPAINTE GAMA 630 (Protectores)

LUMICRET SKF HP, es el resultado de una tecnología innovadora para revestimientos continuos que alcanza una dureza y durabilidad que exceden las de otros materiales afines. Aplicada en 4 fases alcanza un espesor total máximo de 2 mm.

Las superficies con Sistema **LUMICRET SKF HP**, son dinámicas porque son totalmente renovables. Es posible cambiar los revestimientos con un simple lijado y la aplicación posterior de un nuevo pavimento y superficie.

Aplicación

LUMICRET SKF HP, está especialmente indicado para el revestimiento de:

- Soportes con preexistencias como: cerámica, hormigón, revocos, etc.
- Zonas comerciales con altas concurrencias.
- Acabados de alta decoración con altos requerimientos mecánicos.

Rendimiento



Primera Fase: Imprimación necesaria por m ²	
LUMIPAIN 360A	250 gr/m ²
MALLA SKF	1 m ²
ARIDO V600	2 kg/m ²

Segunda Fase: Dos capas de SKF HP por m ²	
SKF ADIFLEX	0,8 Lts/m ²
SKF HP	1500 g/m ²
LUMICRET PÂTE 200	1,6 g/m ²

Tercera Fase (Opcional): Una Capa de SKF FINO por m ²	
SKF ADIFLEX	0,333 Lts/m ²
SKF FINO	0,500 kg/m ²
LUMICRET PÂTE 200	0,66 g/m ²

Cuarta Fase: Cuatro Capas de Sellado LUMIPAIN GAMA 630	
LUMIPAIN GAMA 630	Consultar ficha técnica según acabado.

Nota: Consulte el manual para la evaluación y tratamiento del soporte previo a la aplicación del sistema.

Modo de empleo

Limitaciones

La temperatura ambiente debe estar entre 5 - 25° C, sin viento.

La temperatura del soporte debe estar entre 5 - 25° C.

Preparación de la superficie

Todas las superficies a revestir deben estar limpias y libres de residuos, suciedad, aceite, grasa, pegamentos u otros contaminantes. Las superficies de hormigón que hayan sido previamente selladas o pintadas deben ser lijadas mecánicamente o granalladas para dejar el hormigón limpio. Para garantizar la adherencia crear textura mediante abrasión mecánica. Si la superficie se ha hormigonado recientemente, se debe dejar transcurrir al menos 28 días antes de aplicar el sistema SKF. En caso de juntas, fisuras se deberá reparar y/o sellar previamente.



Fase Primera

Aplicación de la Imprimación. (Capa de adherencia)

Mezcle los dos componentes de LUMIPAIN 360A, siguiendo las indicaciones de su ficha técnica. Aplique el producto mediante rodillo, espolvoreando una fina y uniforme capa de árido silíceo V600 previa colocación de la malla SKF. Una vez endurecido, regularice la superficie, eliminando crestas e imperfecciones, mediante lijadora o herramienta adecuada. Limpie la superficie de polvo y otros restos, preferentemente por aspiración, antes de proceder a la aplicación del sistema **LUMICRET SKF HP (segunda fase)**.

Fase Segunda.

Amasado.

LUMICRET SKF HP se pigmenta mediante LUMICRET PÂTE 200. Estos pigmentos proporcionan una excelente estabilidad. Se puede usar hasta un máximo de dos envases de LUMICRET PÂTE 200 para pigmentar un envase (10 litros) de SKF ADIFLEX.

Nota: Los colores tendrán un aspecto diferente en el cubo de mezcla, o cuando queden expuestos sin sellar, del que tendrán una vez la aplicación esté sellada y terminada.

Cuando mezcle **LUMICRET SKF HP**, es importante pigmentar la cantidad necesaria de SKF ADIFLEX para la superficie a realizar antes de añadir **LUMICRET SKF HP Polvo**. Utilizar mezclador mecánico de bajas revoluciones. Remueva periódicamente la mezcla durante su aplicación para obtener un color uniforme.

RATIO DE MEZCLA POR VOLUMEN: 2 PARTES SKF HP + 1 PARTE DE SKF ADIFLEX PIGMENTADO

Aplicación

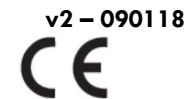
SKF HP (Dos capas). Se aplica con una llana de metal de bordes rectos. Si se usa otro tipo de llana o paleta, el aspecto final variará en función de su tamaño y su forma. Aplique con pasadas amplias y uniformes en forma de ocho. Debemos extender el producto en delgadas capas variando la presión y el ángulo de la llana. Evitar la acumulación de producto en la herramienta para no dejar marcas visibles en el acabado. El tiempo de secado normal puede alcanzar hasta 3 horas por capa, dependiendo de la temperatura, la humedad y el grosor de la aplicación. Lijar mediante lijas de grano 60-100, limpiar y aspirar el polvo generado para proseguir con las siguientes capas. Se recomienda proceder con el lijado posteriormente al secado inicial sin dejar pasar un periodo superior a 8 horas.

Fase Tercera (OPCIONAL).

Amasado.

SKF FINO se pigmenta mediante LUMICRET PÂTE 200. Estos pigmentos proporcionan una excelente estabilidad. Se puede usar hasta un máximo de dos envases de LUMICRET PÂTE 200 para pigmentar un envase (10 litros) de SKF ADIFLEX.

ficha técnica



Nota: Los colores tendrán un aspecto diferente en el cubo de mezcla, o cuando queden expuestos sin sellar, del que tendrán una vez la aplicación esté sellada y terminada.

Cuando mezcle SKF FINO, es importante pigmentar la cantidad necesaria de SKF ADIFLEX para la superficie a realizar antes de añadir SKF FINO Polvo. Utilizar mezclador mecánico de bajas revoluciones. Remueva periódicamente la mezcla durante su aplicación para obtener un color uniforme.

RATIO DE MEZCLA POR VOLUMEN: 1,5 PARTES SKF FINO + 1 PARTE DE SKF ADIFLEX PIGMENTADO

Aplicación

SKF FINO (Dos capas). Se aplica con una llana de metal de bordes rectos. Si se usa otro tipo de llana o paleta, el aspecto final variará en función de su tamaño y su forma. Aplique con pasadas amplias y uniformes en forma de ocho. Debemos extender el producto en delgadas capas variando la presión y el ángulo de la llana. Evitar la acumulación de producto en la herramienta para no dejar marcas visibles en el acabado. El tiempo de secado normal puede alcanzar hasta 3 horas por capa, dependiendo de la temperatura, la humedad y el grosor de la aplicación. Lijar mediante lijas de grano 240, limpiar y aspirar el polvo generado para proseguir con las siguientes capas. Se recomienda proceder con el lijado posteriormente al secado inicial sin dejar pasar un periodo superior a 8 horas.

Fase Cuarta

Sellado

LUMIPAINTE GAMA 630 son protectores de poliuretano con base acuosa y disolvente bicomponente, de fácil uso, diseñado tanto para aplicaciones en interiores como en exteriores. Cuando se use en superficies interiores, se recomienda aplicar de 2 a 4 capas para obtener el acabado y protección óptimos. No obstante, cuando se use en superficies exteriores, no deben aplicarse más de dos capas finas de sellador para permitir que el hormigón o soporte exterior mantenga su transpirabilidad. Consultar fichas técnicas de LUMIPAINTE GAMA 630.

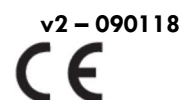
Limpieza

Los utensilios y herramientas pueden limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. El material seco se puede rascar o eliminar con una lija.

Mantenimiento

Deje secar durante 24 horas antes de permitir un tránsito de personas sobre el suelo o de introducir muebles en la estancia. La dureza máxima de la protección LUMIPAINTE GAMA 630 se alcanza en un plazo de entre 7 y 10 días. Utilice las superficies con cuidado durante este periodo. Evite el contacto con el agua. No cubra el suelo con alfombras y evite deslizar muebles por la superficie. Limpie la superficie barriéndola o aspirándola con normalidad. Absorba inmediatamente los derrames de líquidos con un trapo húmedo.

ficha técnica



Coloque almohadillas de fieltro protectoras en las patas de los muebles para evitar arañazos. EL SISTEMA ALCANZA SU MAXIMA RESISTENCIA PASADOS 28 DIAS DE SU APLICACIÓN.

Presentación

Se presenta en envases de:

SKF HP	Cubos 20 Kg.
SKF ADIFLEX	Cubos 10 L.
LUMICRET PATE 200	Envase 200 MI
SKF FINO	Cubos 15 Kg.
LUMIPAINTE GAMA 630	Consultar documentación técnica

Ver carta de colores SKF

Almacenaje y Conservación

Aproximadamente 6 meses en condiciones óptimas de temperatura y humedad.

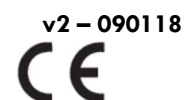
Medidas de seguridad

Para cualquier especificación o dato relativo a la seguridad e higiene durante la aplicación, manipulación, almacenamiento y uso del producto, así como la eliminación en caso de contacto inadecuado, se debe consultar la **ficha de datos de seguridad del producto**. Ésta contiene toda la información relativa a la seguridad, a la toxicidad, ecología, propiedades físicas y químicas, así como las recomendaciones de primeros auxilios y demás regulaciones reglamentarias. Los productos no están clasificados como mercancía peligrosa bajo las Directivas y Acuerdos. En países fuera de la Unión Europea, igualmente corresponde a cada país el cumplimiento con la legislación respectiva acerca del embalaje, etiquetado y el transporte.

Nota técnica

Las peticiones de carácter técnico solicitados por clientes, bien por escrito o bien mediante ensayos, se dan siempre de buena fe y basándose en nuestras experiencias personales no suponiendo esto ninguna garantía. Lo anterior no le libera en ningún momento de la obligación de comprobar su validez y probar nuestros productos en cuanto a su conveniencia para los procesos y usos deseados. El uso, empleo y tratamiento de

ficha técnica



nuestros productos y los productos por usted fabricados sobre la base de nuestro consejo técnico, están más allá de nuestro control y por tanto completamente bajo su responsabilidad.

Los resultados y valores indicados en la presente ficha técnica, han sido ensayados en laboratorios acreditados. Las medidas reales de los mismos pueden estar sujetas a pequeñas variaciones según la calibración de los aparatos y otras circunstancias que no dependen de la empresa.

Nota legal

La información contenida en la presente ficha técnica está basada en nuestro conocimiento del producto, a la vista de nuestros ensayos, conocimientos y experiencia. La correcta utilización, transporte, almacenamiento y puesta en obra del producto incide en su calidad final. Dado que nos limitamos a vender o suministrar un producto concreto a petición del cliente, OXIMAR 1800, S.L. no es responsable de la utilización del producto que pueda realizar el cliente. Corresponde al cliente verificar la conveniencia y aptitud del producto para la aplicación y finalidad deseadas. Especialmente, el cliente debe verificar la compatibilidad del producto en el supuesto de que pretenda hacer uso del mismo mezclándolo o provocando una interacción con otros productos. Asimismo, OXIMAR 1800, S.L. no puede asumir ninguna responsabilidad en el supuesto de una incorrecta o imprudente utilización del producto por parte del cliente. Los clientes asumen la obligación de conocer la ficha técnica de nuestros productos, así como de hacer un uso adecuado de la misma. La versión más actualizada de la ficha técnica de cada producto puede verse en www.oximar.com.