

# Pavitron FP

ficha técnica

v3 - 151018

## Producto

Endurecedor en polvo de altas resistencias, para pavimentos de hormigón.

## Uso

Pavimentos industriales de altas prestaciones



## Descripción

**PAVITRON FP INOX**, es un endurecedor superficial de pavimentos que se aplica sobre el hormigón fresco, formando una capa de rodadura monolítica al mismo, proporcionando a la solera de hormigón un acabado de muy altas resistencias a abrasión, y excelentes resistencias mecánicas y a impacto, así como un agradable aspecto estético.

**PAVITRON FP INOX** está especialmente formulado mediante una cuidada selección de su curva granulométrica, compuesta por áridos de cuarzo de alta resistencia a la abrasión especialmente combinados con partículas metálicas INOXIDABLES de altísima dureza sobre una matriz cementosa.

Estas cualidades lo hacen indicado para aplicaciones en pavimentos sometidos a exigentes puestas en servicio de carácter industrial, tanto a requisitos mecánicos como agresiones e impactos, o tráfico pesado y continuo: industrias metalúrgicas, industria armamentística, hangares, etc.

## Aplicación

**PAVITRON FP INOX** está especialmente indicado para:

- Pavimentos de naves industriales con altas sollicitaciones mecánicas y abrasión
- Industria pesada y metalmecánica
- Centros Logísticos
- Muelles de carga
- Hangares y Zonas portuarias
- Pavimentos con tráfico peatonal o rodado pesado o intenso

## Datos técnicos

- Resistencia a la abrasión

# Pavitron FP

## ficha técnica

v3 - 151018

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| UNE EN 13892-3, Abrasión Böhme  | $\leq 3 \text{ cm}^3/50\text{cm}^2$ |
| • <b>Resistencia mecánica</b>   |                                     |
| UNE EN 13892-2, Determinación resistencia a                                 |                                     |
| <b>Compresión</b>   | $\geq 70 \text{ N / mm}^2$          |
| <b>Flexión</b>  | $\geq 10 \text{ N / mm}^2$          |
| • <b>Densidad aparente en polvo</b>   | $2'05 \pm 0'25 \text{ Kg/dm}^3$     |
| UNE EN 1097-3, Determinación de la densidad aparente                        |                                     |
| • <b>Densidad en fresco</b>   | $2'55 \pm 0'20 \text{ Kg/dm}^3$     |
| UNE EN 1015-6, Determinación de la densidad aparente del mortero fresco     |                                     |
| • <b>Densidad endurecido</b>  | $2'00 \pm 0'2 \text{ Kg/dm}^3$      |
| UNE EN de 1015-10, Determinación la densidad en seco del mortero endurecido |                                     |
| • <b>Aspecto</b>  | Polvo (coloreado)                   |
| • <b>Nivel de pH</b>  | $13 \pm 1$                          |
| • <b>Radiación ultravioleta</b>   | Estable                             |

## Rendimiento

Su rendimiento aproximado es de **4-10 Kg/m<sup>2</sup>**

## Modo de empleo

### Limitaciones

La temperatura ambiente debe estar entre 5 - 30° C, sin viento excesivo.

La temperatura del soporte debe estar entre 5 - 25° C.

### Preparación de la base: hormigón fresco

El soporte de aplicación debe ser una losa o solera de hormigón armado, según especificaciones de proyecto y normativa de obligado cumplimiento.

Vertido del hormigón, regleado y vibrado. Cuando el hormigón haya alcanzado la resistencia necesaria y el agua superficial procedente de la exudación se haya evaporado, realizar un fratasado mecánico con talochas MAQUINPUL, para eliminar imperfecciones, protuberancias y depresiones.

Respetar todos los puntos singulares y encuentros como juntas, elementos y cambios de material y/o espesor, mediante tratamiento y utilización de una tira de MUAFEX de espesor mínimo de 5 mm; se aconseja el refuerzo de la base con acero o fibras, según especificaciones constructivas.

### Espolvoreado y fratasado

# Pavitron FP

---

## ficha técnica

v3 - 151018

Una vez el agua procedente de la exudación se haya evaporado, espolvorear **PAVITRON FP INOX** con la proporción adecuada, según resistencias deseadas. Aplicar 2/3 de la cantidad especificada e introducir el material en el hormigón mediante talochado mecánico.

A continuación, aplicar el resto de producto y talochar hasta alcanzar el tipo de superficie deseada.

Una vez fraguado el mortero e iniciado su endurecimiento, así como verificado que la superficie presenta una resistencia suficiente para su tránsito y está exenta de agua, proceder al fratasado mecánico con palas finas MAQUINPUL, hasta alcanzar el acabado superficial deseado.

\*Nota: Se recomienda el uso de palas de acabado de polipropileno en el proceso de acabado, para evitar la aparición de manchas producidas por el acero, habituales en este tipo de herramientas. (Especialmente en el caso de colores claros).

### Sellado

Después del secado total, protegeremos la superficie con cualquiera de nuestras resinas de curado, que podrá elegir según el acabado deseado. La resina se aplicará mediante AIRLESS JOKER con una temperatura ambiente comprendida entre 10 y 30° C. Dejar secar y endurecer la resina durante 3 días, antes del uso.

### Limpieza

Limpiar todas las herramientas tras su utilización, con agua o disolvente.

### Corte

Si las juntas de dilatación no han sido previstas inicialmente, realizar los cortes según proyecto y siempre antes de las 24 h, desde su puesta en obra.

## Presentación

---

Se presenta en sacos de 25 Kg, en los colores descritos en su carta de color.

## Almacenaje y Conservación

---

Aproximadamente 12 meses en condiciones óptimas de temperatura y humedad.

## Medidas de seguridad

---

Para cualquier especificación o dato relativo a la seguridad e higiene durante la aplicación, manipulación, almacenamiento y uso del producto, así como la eliminación en caso de contacto inadecuado, se debe consultar la **ficha de datos de seguridad del producto**. Ésta contiene toda la información relativa a la seguridad, a la toxicidad, ecología, propiedades físicas y químicas, así como las recomendaciones de primeros auxilios y demás regulaciones reglamentarias. Los productos no están clasificados como mercancía

peligrosa bajo las Directivas y Acuerdos. En países fuera de la Unión Europea, igualmente corresponde a cada país el cumplimiento con la legislación respectiva acerca del embalaje, etiquetado y el transporte.

## **N**ota técnica

---

Las peticiones de carácter técnico solicitados por clientes, bien por escrito o bien mediante ensayos, se dan siempre de buena fe y basándose en nuestras experiencias personales no suponiendo esto ninguna garantía. Lo anterior no le libera en ningún momento de la obligación de comprobar su validez y probar nuestros productos en cuanto a su conveniencia para los procesos y usos deseados. El uso, empleo y tratamiento de nuestros productos y los productos por usted fabricados sobre la base de nuestro consejo técnico, están más allá de nuestro control y por tanto completamente bajo su responsabilidad.

Los resultados y valores indicados en la presente ficha técnica, han sido ensayados en laboratorios acreditados. Las medidas reales de los mismos pueden estar sujetas a pequeñas variaciones según la calibración de los aparatos y otras circunstancias que no dependen de la empresa.

## **N**ota legal

---

La información contenida en la presente ficha técnica está basada en nuestro conocimiento del producto, a la vista de nuestros ensayos, conocimientos y experiencia. La correcta utilización, transporte, almacenamiento y puesta en obra del producto incide en su calidad final. Dado que nos limitamos a vender o suministrar un producto concreto a petición del cliente, OXIMAR 1800, S.L. no es responsable de la utilización del producto que pueda realizar el cliente. Corresponde al cliente verificar la conveniencia y aptitud del producto para la aplicación y finalidad deseadas. Especialmente, el cliente debe verificar la compatibilidad del producto en el supuesto de que pretenda hacer uso del mismo mezclándolo o provocando una interacción con otros productos. Asimismo, OXIMAR 1800, S.L. no puede asumir ninguna responsabilidad en el supuesto de una incorrecta o imprudente utilización del producto por parte del cliente. Los clientes asumen la obligación de conocer la ficha técnica de nuestros productos, así como de hacer un uso adecuado de la misma. La versión más actualizada de la ficha técnica de cada producto puede verse en [www.oximar.com](http://www.oximar.com).