

Impercret POL

ficha técnica

v3 - 250719

P roducto	Membrana de poliuretano.
U so	Impermeabilización y protección elástica.

Descripción

IMPERCRET POL. es una membrana de poliuretano de alta elasticidad.

El producto cumple con las exigencias del Código Técnico de la Edificación (CTE) y con las Guías EOTA para este tipo de materiales. Dispone de marcado CE conforme al reglamento UE305/2011

- Membrana de gran elasticidad y resistencia contra el desgaste que una vez aplicado ofrece una gran estabilidad y durabilidad.
- Su versatilidad le proporciona la posibilidad de adaptarse sobre cualquier superficie convirtiéndola en el producto ideal para aplicarse en áreas irregulares con formas de cualquier naturaleza ya sean curvas o cuadradas.
- No es necesario el armado en superficie, solamente en puntos singulares de encuentros con otros elementos constructivos.

Propiedades

- Producto sin disolvente, ideal para aplicación en zonas cerradas.
- Excelente adherencia.
- Fácil localización y reparación de roturas. Excelente resistencia temperaturas extremas (-40°C y $+90^{\circ}\text{C}$). Resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos.
- Alta resistencia a la química.
- Disponibilidad de imprimaciones y productos para el sellado.

Datos técnicos

Sólidos	100%
Tiempo de secado	5/6 horas
Tiempo de repintado	5/48 horas
Temperatura de soporte	de 5°C a 35°C
Adherencia soporte	$> 2\text{ Mpa}$
Resistencia a tracción	5-6 Mpa

Impercret POL

ficha técnica

v3 - 250719

% elasticidad	>418%
Dureza Shore a 23°C	>75

Rendimiento

El rendimiento total es de **1,5/2 kg/m² (1,5 mm espesor) Aplicación a una o varias capas.**

Modo de empleo

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la Pulverización:

- Reparación de las superficies (relleno de coqueas, eliminación de las irregularidades, eliminación de antiguos impermeabilizantes existentes...).
- Limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes.

Los soportes sobre los cuales se puede aplicar el sistema son múltiples y según su naturaleza o estado, se procederá de diferente forma.

A continuación, definimos la aplicación sobre alguno de las superficies más comunes.

Soporte de hormigón

Las coqueas existentes o zonas con falta de material deberán ser reparadas mediante una mezcla (relación $\pm 1:4$) de nuestra resina epoxi LUMIPAIN 335 y árido de sílice, o mezcla de la misma resina con carbonato de calcio (relación $\pm 1:2$).

El hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar.

Lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y, por tanto, conseguir una superficie poro abierto mediante procesos de granallado, fresado o lijado.

A continuación, se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores

Aplicar la imprimación en las condiciones y parámetros que se indican en las fichas técnicas de estos productos. A modo general se utilizará la imprimación LUMIPAIN 307+, de naturaleza epoxídica en presentación bi-componente. Consultar la ficha técnica de estos productos para conocer tiempos de secado.

Aplicación de la membrana según tipología escogida.

Soporte metálico

Impercret POL

ficha técnica

v3 - 250719

Las superficies metálicas deben ser preparadas por medio de chorro de arena, para de esta forma, mejorar el anclaje mecánico de la superficie. En muchos casos será necesaria la aplicación de productos inhibidores de la corrosión.

Revisar juntas y solapes donde se tenga que realizar acciones con MASILLA PU o banda de butilo, en combinación.

Para la limpieza rápida y efectiva de la superficie, utilizar disolvente.

Aplicar imprimación previa, de este modo se mejora la adherencia y características de la planimetría del soporte.

Soporte cerámico

En superficies cerámicas no debe haber juntas vacías, elementos o piezas sueltas. Deberán rellenarse con MASILLA PU, y complementar las juntas con banda de butilo en el caso que sea necesario.

Para una limpieza rápida y efectiva de la superficie utilizar agua a presión y comprobar su evaporación total. Además de la eliminación total de polvo u otros contaminantes físicos. Valorar la acción de un lijado continuo de la superficie, para evitar el aporte de agua al soporte.

A continuación, aplicar la imprimación requerida.

TIPOLOGÍAS DE APLICACIÓN

Una vez realizada la preparación del soporte y la aplicación de la imprimación, según condiciones, se procederá al extendido de la membrana de poliuretano, según los siguientes métodos:

APLICACIÓN POR CAPAS:

Extendido con ayuda de rodillo de una primera capa de grosor máximo 0,8 mm, (aplicar el material al uso, sin necesidad de dilución) esperar a su secado total (que dependerá de los condicionantes climatológicos)

- Repetir este proceso las veces que sea necesario para conseguir en grueso deseado, seguidamente aplicación de la siguiente capa.

APLICACIÓN DE UNA SOLA CAPA:

Mezclado de ACELERADOR dentro del bidón, en la proporción entregada por el fabricante. (pot life: ± 25 min.). Mezclado continuo con equipo mecánico de velocidad media. Vertido del material formado sobre el soporte, y extendido en la superficie. Esta operación se realiza con la ayuda de llana dentada o labio de goma. (también se puede usar rodillo). Este proceso es único, a través del cual se obtiene el grueso deseado con una sola operación, eliminando tiempos de espera intermedios, asegurando la formación de la membrana sin burbujas interiores, y confiriéndole más resistencia a la tracción.

PROCEDIMIENTO DE REPARACIÓN O SOLAPE

REPARACIÓN

Impercret POL

ficha técnica

v3 - 250719

En los casos que sea necesaria la reparación de la membrana por causas accidentales o intervenciones de montaje de instalaciones no previstas que requieran perforaciones sobre la membrana de poliuretano, el procedimiento a seguir será el siguiente:

- Recorte, extracción de la zona afectada y/o dañada
- Lijado superficial de la zona afectada, ampliando esta zona unos 20~30 cms. en todo el perímetro, a modo de solape de seguridad
- Limpieza (aspirado) de los residuos generados (polvo); si es posible no utilizar agua, y si se utiliza, valorar la humedad de soporte; posibilidad de aplicar solventes base cetonas (MEK) para la realización de este tipo de limpieza superficial
- Lijado superficial para abrir el poro de la membrana ya catalizada • Aplicación de capa fina (± 80 g/m²) de imprimación. Esperar a su secado total
- Aplicación de MEMBRANA con adición de ACELERADOR.

SOLAPE DE OBRA

En los casos que se haya sobrepasado el tiempo de repintado (48-72 horas), es decir que se haya prolongado el tiempo de espera entre trabajos, se procederá de la siguiente forma:

- Lijado de una franja longitudinal de solape de aproximadamente 20~30 cms. de ancho.
- Limpieza (aspirado) de los residuos generados (polvo); si es posible no utilizar agua, y si se utiliza, valorar la humedad de soporte; posibilidad de aplicar solventes base cetonas (MEK) para la realización de este tipo de limpieza superficial
- Lijado superficial para abrir el poro de la membrana ya catalizada
- Aplicación de capa fina fina (± 80 g/m²) de imprimación. Esperar a su secado total • Aplicación de MEMBRANA con adición de ACELERADOR

Presentación

Se presenta en envases de 25 Kg.

Almacenaje y Conservación

Aproximadamente 12 meses, en condiciones óptimas de temperatura y humedad.

Medidas de seguridad

Para cualquier especificación o dato relativo a la seguridad e higiene durante la aplicación, manipulación, almacenamiento y uso del producto, así como la eliminación en caso de contacto inadecuado, se debe consultar la **ficha de datos de seguridad del producto**. Ésta contiene toda la información relativa a la

Impercret POL

ficha técnica

v3 - 250719

seguridad, a la toxicidad, ecología, propiedades físicas y químicas, así como las recomendaciones de primeros auxilios y demás regulaciones reglamentarias. En países fuera de la Unión Europea, igualmente corresponde a cada país el cumplimiento con la legislación respectiva acerca del embalaje, etiquetado y el transporte.

Nota técnica

Las peticiones de carácter técnico solicitados por clientes, bien por escrito o bien mediante ensayos, se dan siempre de buena fe y basándose en nuestras experiencias personales no suponiendo esto ninguna garantía. Lo anterior no le libera en ningún momento de la obligación de comprobar su validez y probar nuestros productos en cuanto a su conveniencia para los procesos y usos deseados. El uso, empleo y tratamiento de nuestros productos y los productos por usted fabricados sobre la base de nuestro consejo técnico, están más allá de nuestro control y por tanto completamente bajo su responsabilidad.

Los resultados y valores indicados en la presente ficha técnica, han sido ensayados en laboratorios acreditados. Las medidas reales de los mismos pueden estar sujetas a pequeñas variaciones según la calibración de los aparatos y otras circunstancias que no dependen de la empresa.

Nota legal

La información contenida en la presente ficha técnica está basada en nuestro conocimiento del producto, a la vista de nuestros ensayos, conocimientos y experiencia. La correcta utilización, transporte, almacenamiento y puesta en obra del producto incide en su calidad final. Dado que nos limitamos a vender o suministrar un producto concreto a petición del cliente, OXIMAR 1800, S.L. no es responsable de la utilización del producto que pueda realizar el cliente. Corresponde al cliente verificar la conveniencia y aptitud del producto para la aplicación y finalidad deseadas. Especialmente, el cliente debe verificar la compatibilidad del producto en el supuesto de que pretenda hacer uso del mismo mezclándolo o provocando una interacción con otros productos. Asimismo, OXIMAR 1800, S.L. no puede asumir ninguna responsabilidad en el supuesto de una incorrecta o imprudente utilización del producto por parte del cliente. Los clientes asumen la obligación de conocer la ficha técnica de nuestros productos, así como de hacer un uso adecuado de la misma. La versión más actualizada de la ficha técnica de cada producto puede verse en www.oximar.com.